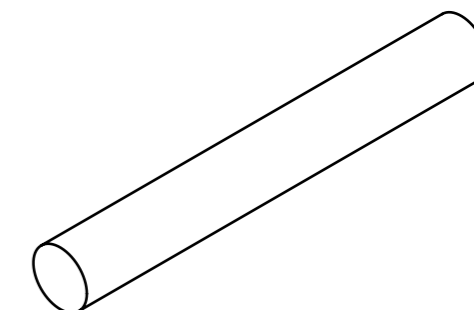


004000685-DB

		Einheit / Unit	Rechts / right	Links / left
Durchmesser	Diameter	mm	Ø25,0	
Toleranz	Tolerance	mm	+0,05 / -0,10	
Herstellart	Production type	-	Hand / Manual	
Anzahl Lagen	Number of layers	-	7	
Werkstoff	Material	-	DIN EN 10270-1 - SL	
Hauptdrehrichtung	Main direction of rotation	-	Rechts / right	
Messlänge für Drehmomente und Torsionen*	Gauge length for torque and torsion*	mm	1000	
Maximales Drehmoment*	Maximum torque*	Ncm	1606	1876
Drehmoment Bruch*	Break torque*	Ncm	>10000	>10000
Drehmoment bei 5 ° Torsion*	Torque at 5 ° torsion*	Ncm	772	277
Drehmoment bei 15 ° Torsion*	Torque at 15 ° torsion*	Ncm	2348	624
Drehmoment bei 45 ° Torsion*	Torque at 45 ° torsion*	Ncm	4961	1811
Drehmoment bei 90 ° Torsion*	Torque at 90 ° torsion*	Ncm	7748	4701
Drehmoment bei 180 ° Torsion*	Torque at 180 ° torsion*	Ncm	-	8841
Drehmoment bei 360 ° Torsion*	Torque at 360 ° torsion*	Ncm	-	-
Minimaler zulässiger Biegeradius	Minimal bend radius	mm	200	
Maximale Drehzahl	Maximum rotational speed	1/min	-	
Gewicht	Weight	kg/100 m	311,8	
Schnittfest**	Cuttability**	-	Ja / yes	
Angelassen***	Annealed***	-	Ja / yes	
Messlänge Durchhang	Gauge length for sagging	mm	-	
Durchhang	Sagging	mm	-	
Maximaler Schlag	Maximum kick	Ncm	-	
Kraftmoment / Innere Reibung	Internal friction	Ncm	-	



\* Statische Messung (Drehzahl 0/min).  
Werte weichen je nach Einbaulage und Drehzahl ab.

\*\* Schnittfeste Wellen können mit einer Trennscheibe getrennt werden.  
Wellen die nicht schnittfest sind müssen trenngeschweißt oder lasergetrennt werden.

\*\*\* Angelassene Wellenseelen sind laufruhiger und haben einen geringeren Schlag.  
Wellenseele können durch Anlassen schnittfest werden.  
Die Drehmomente sind geringer bei angelassenen Wellenseelen.  
Angelassene Wellenseelen haben größere Torsionen.

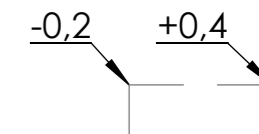
\* Static measurement (0 rpm).  
Values can be different in other installation positions and rpm.

\*\* Cuttable shaft cores can be cut by a cutting wheel.  
Non-Cuttable shaft cores have to be cut by welding or laser cutting.

\*\*\* Annealed shaft cores have a better running smoothness and a lower kick.  
The annealing can make the shaft cores cuttable.  
Annealed shaft cores have lower torque and a higher torsion.

Ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten!  
Without warranty! Subject to modifications!

Kanten ISO 13715



Werkstoff:		Allgem. Toleranzen nach DIN ISO 2768-mH ISO 8015		Maßstab: 1:1	Behandlung:
Werkstoff-Art:		Datum		Name	Oberfläche:
Abmessung:		Bearb.	15.05.17	tjungbau	Schutzvermerk ISO 16016
		Gepr.	15.05.17	tjungbau	Benennung
		Norm			Wellenseele / Shaft core Datenblatt / Data sheet
		 Schmid & Wezel Hilsbach GmbH & Co. KG 74889 Sinsheim-Hilsbach			Zeichnungsnummer
					004000685-DB
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Urspr.	Ers. f. Ers. d.