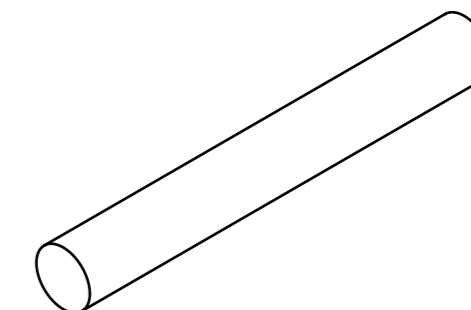


004000336-DB

|  |                                      | Einheit / Unit | Rechts / right                            | Links / left |
|--|--------------------------------------|----------------|---|--------------|
| Durchmesser                              | Diameter                             | mm             | Ø7,0                                      |              |
| Toleranz                                 | Tolerance                            | mm             | +0,02 / -0,08                             |              |
| Herstellart                              | Production type                      | -              | Automat                                   |              |
| Anzahl Lagen                             | Number of layers                     | -              | 4   |              |
| Werkstoff                                | Material                             | -              | DIN EN 10270-1 SL<br>DIN ISO 16120-2 C32D |              |
| Hauptdrehrichtung                        | Main direction of rotation           | -              | Rechts / right                            |              |
| Messlänge für Drehmomente und Torsionen* | Gauge length for torque and torsion* | mm             | 1000                                      |              |
| Maximales Drehmoment*                    | Maximum torque*                      | Ncm            | 230                                       | 230          |
| Drehmoment Bruch*                        | Break torque*                        | Ncm            | 1600                                      | 940          |
| Drehmoment bei 5 ° Torsion*              | Torque at 5 ° torsion*               | Ncm            | 2   | 7            |
| Drehmoment bei 15 ° Torsion*             | Torque at 15 ° torsion*              | Ncm            | 4   | 18           |
| Drehmoment bei 45 ° Torsion*             | Torque at 45 ° torsion*              | Ncm            | 24  | 56           |
| Drehmoment bei 90 ° Torsion*             | Torque at 90 ° torsion*              | Ncm            | 137                                       | 120          |
| Drehmoment bei 180 ° Torsion*            | Torque at 180 ° torsion*             | Ncm            | 439                                       | 251          |
| Drehmoment bei 360 ° Torsion*            | Torque at 360 ° torsion*             | Ncm            | 1026                                      | 483          |
| Minimaler zulässiger Biegeradius         | Minimal bend radius                  | mm             | 100                                       |              |
| Maximale Drehzahl                        | Maximum rotational speed             | 1/min          | -   |              |
| Gewicht                                  | Weight                               | kg/100 m       | 22,45                                     |              |
| Schnittfest**                            | Cuttable**                           | -              | Ja / yes                                  |              |
| Angelassen***                            | Annealed***                          | -              | Ja / yes                                  |              |
| Messlänge Durchhang                      | Gauge length for sagging             | mm             | 350                                       |              |
| Durchhang                                | Sagging                              | mm             | 106 - 111                                 |              |
| Maximaler Schlag                         | Maximum kick                         | Ncm            | 3,0                                       |              |
| Kraftmoment / Innere Reibung             | Internal friction                    | Ncm            | 1,9                                       |              |



\* Statische Messung (Drehzahl 0/min).  
Werte weichen je nach Einbaulage und Drehzahl ab.

\*\* Schnittfeste Wellen können mit einer Trennscheibe getrennt werden.  
Wellen die nicht schnittfest sind müssen trenngeschweißt oder lasergetrennt werden.

\*\*\* Angelassene Wellenseelen sind laufruhiger und haben einen geringeren Schlag.  
Wellenseele können durch Anlassen schnittfest werden.  
Die Drehmomente sind geringer bei angelassenen Wellenseelen.  
Angelassene Wellenseelen haben größere Torsionen.

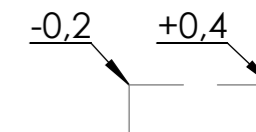
\* Static measurement (0 rpm).  
Values can be different in other installation positions and rpm.

\*\* Cuttable shaft cores can be cut by a cutting wheel.  
Non-Cuttable shaft cores have to be cut by welding or laser cutting.

\*\*\* Annealed shaft cores have a better running smoothness and a lower kick.  
The annealing can make the shaft cores cuttable.  
Annealed shaft cores have lower torque and a higher torsion.

Ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten!  
Without warranty! Subject to modifications!

Kanten ISO 13715



|                              |  |                |                          |
|------------------------------|--|----------------|--------------------------|
| Werkstoff:                   | Allgem. Toleranzen nach<br>DIN ISO 2768-mK<br>ISO 8015 | Maßstab<br>1:1 | Behandlung:              |
| Werkstoff-Art:<br>Abmessung: |  |                | Oberfläche:              |
|                              | Datum  | Name           | Schutzvermerk ISO 16016  |
|                              | Bearb. 05.11.13  | tjungbau       | Benennung                |
|                              | Gepr. 03.12.20   | tjungbau       | Wellenseele / Shaft core |
|                              | Norm   |                | Datenblatt / Data sheet  |
|                              |  |                | Zeichnungsnummer         |
|                              |  |                | 004000336-DB             |
|                              |  |                | Ers. f.                  |
|                              |  |                | Ers. d.                  |
| 01 Ä082/20                   | 03.12.20   | tjungbau       | Blatt<br>1               |
| Zust. Änderungen             | Datum  | Name           | 1 Bl                     |

