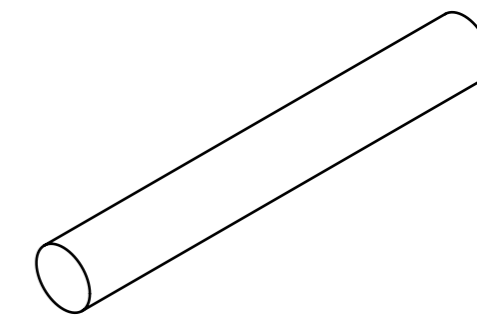


**004000775-DB**

		Einheit / Unit	Rechts / right	Links / left
Durchmesser	Diameter	mm	Ø5,70	
Toleranz	Tolerance	mm	±0,05	
Herstellart	Production type	-	Automat	
Anzahl Lagen	Number of layers	-	6	
Werkstoff	Material	-	DIN EN 10270-1 - DH DIN EN 10270-1 - SL DIN EN ISO 16120-2 - C42D	
Hauptdrehrichtung	Main direction of rotation	-	Links / left	
Messlänge für Drehmomente und Torsionen*	Gauge length for torque and torsion*	mm	1000	
Maximales Drehmoment*	Maximum torque*	Ncm	258	200
Drehmoment Bruch*	Break torque*	Ncm	1097	796
Drehmoment bei 5 ° Torsion*	Torque at 5 ° torsion*	Ncm	8	6
Drehmoment bei 15 ° Torsion*	Torque at 15 ° torsion*	Ncm	21	16
Drehmoment bei 45 ° Torsion*	Torque at 45 ° torsion*	Ncm	74	44
Drehmoment bei 90 ° Torsion*	Torque at 90 ° torsion*	Ncm	164	137
Drehmoment bei 180 ° Torsion*	Torque at 180 ° torsion*	Ncm	361	391
Drehmoment bei 360 ° Torsion*	Torque at 360 ° torsion*	Ncm	714	772
Minimaler zulässiger Biegeradius	Minimal bend radius	mm	90	
Maximale Drehzahl	Maximum rotational speed	1/min	-	
Gewicht	Weight	kg/100 m	17,8	
Schnittfest**	Cuttable**	-	Nein / no	
Angelassen***	Annealed***	-	Ja / yes	
Messlänge Durchhang	Gauge length for sagging	mm	285	
Durchhang	Sagging	mm	45 - 60	
Maximaler Schlag	Maximum kick	Ncm	2,0	
Kraftmoment / Innere Reibung	Internal friction	Ncm	4,0	



- \* Statische Messung (Drehzahl 0/min).  
Werte weichen je nach Einbaulage und Drehzahl ab.
- \*\* Schnittfeste Wellen können mit einer Trennscheibe getrennt werden.  
Wellen die nicht schnittfest sind müssen trenngeschweißt oder lasergeschnitten werden.
- \*\*\* Angelassene Wellenseelen sind laufruhiger und haben einen geringeren Schlag.  
Wellenseele können durch Anlassen schnittfest werden.  
Die Drehmomente sind geringer bei angelassenen Wellenseelen.  
Angelassene Wellenseelen haben größere Torsionen.
- \* Static measurement (0 rpm).  
Values can be different in other installation positions and rpm.
- \*\* Cuttable shaft cores can be cut by a cutting wheel.  
Non-Cuttable shaft cores have to be cut by welding or laser cutting.
- \*\*\* Annealed shaft cores have a better running smoothness and a lower kick.  
The annealing can make the shaft cores cuttable.  
Annealed shaft cores have lower torque and a higher torsion.



Ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten!  
Without warranty! Subject to modifications!

Werkstoff:		Allgem. Toleranzen nach DIN ISO 2768-mH ISO 8015		Maßstab 1:1	Behandlung:
Werkstoff-Art: Abmessung:		Datum		Name	Oberfläche:
		Bearb. 20.05.15		tjungbau	Schutzvermerk ISO 16016
		Gepr. 20.05.15		tjungbau	Benennung
		Norm			Wellenseele / Shaft core Datenblatt / Data sheet
					Zeichnungsnummer
					004000775-DB
					Blatt 1
					1 Bl
Zust. Änderungen	Datum	Name	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.

