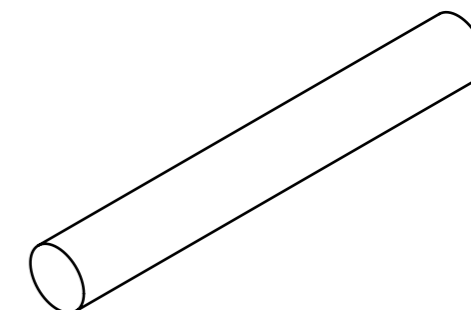


004000748-DB

|  |                                      | Einheit / Unit | Rechts / right                                     | Links / left |
|--|--------------------------------------|----------------|--|--------------|
| Durchmesser                              | Diameter                             | mm             | Ø3,50  |              |
| Toleranz                                 | Tolerance                            | mm             | +0,10 / 0,00                                       |              |
| Herstellart                              | Production type                      | -              | Automat  |              |
| Anzahl Lagen                             | Number of layers                     | -              | 4  |              |
| Werkstoff                                | Material                             | -              | DIN EN 10270-3 - 1.4310<br>DIN EN 10270-3 - 1.4301 |              |
| Hauptdrehrichtung                        | Main direction of rotation           | -              | Links / left                                       |              |
| Messlänge für Drehmomente und Torsionen* | Gauge length for torque and torsion* | mm             | 1000   |              |
| Maximales Drehmoment*                    | Maximum torque*                      | Ncm            | 68   | 59           |
| Drehmoment Bruch*                        | Break torque*                        | Ncm            | 176  | 308          |
| Drehmoment bei 5 ° Torsion*              | Torque at 5 ° torsion*               | Ncm            | 1  | 0            |
| Drehmoment bei 15 ° Torsion*             | Torque at 15 ° torsion*              | Ncm            | 2  | 2            |
| Drehmoment bei 45 ° Torsion*             | Torque at 45 ° torsion*              | Ncm            | 5  | 8            |
| Drehmoment bei 90 ° Torsion*             | Torque at 90 ° torsion*              | Ncm            | 10   | 17           |
| Drehmoment bei 180 ° Torsion*            | Torque at 180 ° torsion*             | Ncm            | 17   | 36           |
| Drehmoment bei 360 ° Torsion*            | Torque at 360 ° torsion*             | Ncm            | 31   | 76           |
| Minimaler zulässiger Biegeradius         | Minimal bend radius                  | mm             | 45   |              |
| Maximale Drehzahl                        | Maximum rotational speed             | 1/min          | -  |              |
| Gewicht                                  | Weight                               | kg/100 m       | 6,0  |              |
| Schnittfest**                            | Cuttable**                           | -              | Nein / no  |              |
| Angelassen***                            | Annealed***                          | -              | Ja / yes   |              |
| Messlänge Durchhang                      | Gauge length for sagging             | mm             | 175  |              |
| Durchhang                                | Sagging                              | mm             | 25 - 35  |              |
| Maximaler Schlag                         | Maximum kick                         | Ncm            | 0,3  |              |
| Kraftmoment / Innere Reibung             | Internal friction                    | Ncm            | 0,3  |              |



\* Statische Messung (Drehzahl 0/min).  
Werte weichen je nach Einbaulage und Drehzahl ab.

\*\* Schnittfeste Wellen können mit einer Trennscheibe getrennt werden.  
Wellen die nicht schnittfest sind müssen trenngeschweißt oder lasergeschnitten werden.

\*\*\* Angelassene Wellenseelen sind laufruhiger und haben einen geringeren Schlag.  
Wellenseele können durch Anlassen schnittfest werden.  
Die Drehmomente sind geringer bei angelassenen Wellenseelen.  
Angelassene Wellenseelen haben größere Torsionen.

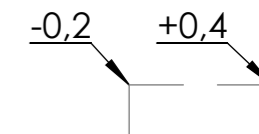
\* Static measurement (0 rpm).  
Values can be different in other installation positions and rpm.

\*\* Cuttable shaft cores can be cut by a cutting wheel.  
Non-Cutttable shaft cores have to be cut by welding or laser cutting.

\*\*\* Annealed shaft cores have a better running smoothness and a lower kick.  
The annealing can make the shaft cores cuttable.  
Annealed shaft cores have lower torque and a higher torsion.

Ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten!  
Without warranty! Subject to modifications!

Kanten ISO 13715



|  |  |  |  |                |                          |
|--|--|--|--|----------------|--------------------------|
| Werkstoff:                             |  | Allgem. Toleranzen nach<br>DIN ISO 2768-mH<br>ISO 8015 |  | Maßstab<br>1:1 | Behandlung:              |
| Werkstoff-Art:<br>Abmessung:           |  | Datum  |  | Name           | Oberfläche:              |
|  |  | Bearb.   |  | 12.05.15       | tjungbau                 |
|  |  | Gepr.  |  | 06.07.18       | tjungbau                 |
|  |  | Norm   |  |                | Schutzvermerk ISO 16016  |
|  |  |  |  |                | Benennung                |
|  |  |  |  |                | Wellenseele / Shaft core |
|  |  |  |  |                | Datenblatt / Data sheet  |
|  |  |  |  |                | Zeichnungsnummer         |
|  |  |  |  |                | 004000748-DB             |
|  |  |  |  |                | Blatt<br>1               |
|  |  |  |  |                | 1 Bl                     |
| 01 Werkstoff ergänzt 06.07.18 tjungbau |  | Zust. Änderungen                                       |  | Datum          | Name                     |
|  |  | Urspr.   |  | Ers. f.        | Ers. d.                  |

