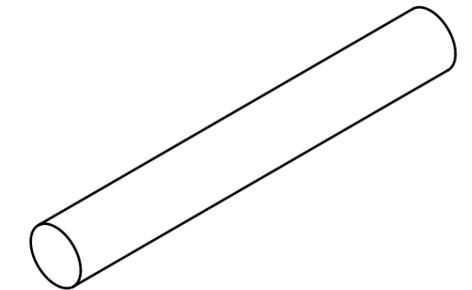


004000488-DB

		Einheit / Unit	Rechts / right	Links / left
Durchmesser	Diameter	mm	Ø2,20	
Toleranz	Tolerance	mm	±0,02	
Herstellart	Production type	-	Automat	
Anzahl Lagen	Number of layers	-	3	
Werkstoff	Material	-	DIN EN 10270-1 - SL	
Hauptdrehrichtung	Main direction of rotation	-	Rechts / right	
Messlänge für Drehmomente und Torsionen*	Gauge length for torque and torsion*	mm	1000	
Maximales Drehmoment*	Maximum torque*	Ncm	95,7	28,1
Drehmoment Bruch*	Break torque*	Ncm	102,7	36,6
Drehmoment bei 5 ° Torsion*	Torque at 5 ° torsion*	Ncm	0,1	0,2
Drehmoment bei 15 ° Torsion*	Torque at 15 ° torsion*	Ncm	0,4	0,3
Drehmoment bei 45 ° Torsion*	Torque at 45 ° torsion*	Ncm	0,7	0,6
Drehmoment bei 90 ° Torsion*	Torque at 90 ° torsion*	Ncm	0,8	1,2
Drehmoment bei 180 ° Torsion*	Torque at 180 ° torsion*	Ncm	2,7	2,4
Drehmoment bei 360 ° Torsion*	Torque at 360 ° torsion*	Ncm	12,6	4,7
Minimaler zulässiger Biegeradius	Minimal bend radius	mm	55	
Maximale Drehzahl	Maximum rotational speed	1/min	-	
Gewicht	Weight	kg/100 m	2,45	
Schnittfest**	Cuttable**	-	Ja / yes	
Angelassen***	Annealed***	-	Ja / yes	
Messlänge Durchhang	Gauge length for sagging	mm	110	
Durchhang	Sagging	mm	2 - 8	
Maximaler Schlag	Maximum kick	Ncm	0,1	
Kraftmoment / Innere Reibung	Internal friction	Ncm	0,1	



* Statische Messung (Drehzahl 0/min).
Werte weichen je nach Einbaulage und Drehzahl ab.

** Schnittfeste Wellen können mit einer Trennscheibe getrennt werden.
Wellen die nicht schnittfest sind müssen trenngeschweißt oder lasergeschnitten werden.

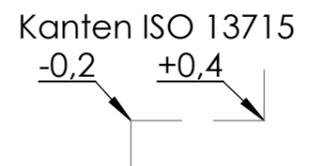
*** Angelassene Wellenseelen sind laufruhiger und haben einen geringeren Schlag.
Wellenseele können durch Anlassen schnittfest werden.
Die Drehmomente sind geringer bei angelassenen Wellenseelen.
Angelassene Wellenseelen haben größere Torsionen.

* Static measurement (0 rpm).
Values can be different in other installation positions and rpm.

** Cuttable shaft cores can be cut by a cutting wheel.
Non-Cuttable shaft cores have to be cut by welding or laser cutting.

*** Annealed shaft cores have a better running smoothness and a lower kick.
The annealing can make the shaft cores cuttable.
Annealed shaft cores have lower torque and a higher torsion.

Ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten!
Without warranty! Subject to modifications!



Werkstoff:	Allgem. Toleranzen nach DIN ISO 2768-mH ISO 8015	Maßstab 1:1	Behandlung:	
Werkstoff-Art:			Oberfläche:	
Abmessung:			Schutzvermerk ISO 16016	
	Datum	Name	Benennung	
	Bearb. 03.04.14	tjungbau	Wellenseele / Shaft core Datenblatt / Data sheet	
	Gepr. 03.04.14	tjungbau		
	Norm		Zeichnungsnummer	
			004000488-DB	
			Ers. f.	Ers. d.
Zust. Änderungen	Datum	Name	Urspr.	Blatt 1 1 Bl

